



株式会社ビーアンドピー

1985年創業  
大阪府大阪市  
設置場所 横浜ファクトリー



国内最大級のインクジェット生産拠点である同社の横浜ファクトリー。インパルスウェルダ〖【Matic PERSEO4000】の導入に至った経緯をお伺いした。



横浜ファクトリー  
執行役員 全社制作統括部長  
中村 祐輔氏(右)、  
次長 北島 飛鳥氏(中央)、  
主任 田村 浩二氏(左)

## ボトルネックになっていたウェルダ―工程を 劇的に改善した PERSEOの加工ポテンシャル

全国6か所(大阪・東京・横浜・名古屋・福岡・京都)に拠点を置き、販促・マーケティングをワンストップでサポートしている株式会社ビーアンドピー。

インクジェットプリントやデジタル媒体を活用した店頭プロモーションと、販売促進を支えるWEBプロモーションを柱としている。24時間体制で、設備力・短納期・対応力を強みとしている同社がインパルスウェルダ―【Matic PERSEO4000】の導入に至った経緯をお伺いした。

### — 今までの課題と、PERSEO導入の理由をお聞かせください。

**中村氏** 「従来、溶着を行う際には高周波ウェルダ―を使っていましたが、非常に時間のかかる工程となっているのが問題でした。マシンのワークサイズを超える溶着幅は材料をずらしながら繰り返し操作しなくてはいけなかったこと、また、ポケット加工をする際は人の手で長さを測って折り返して溶着していたため、さらなる手間と時間がかかっていました。前工程の印刷は早くてキャパシティがあるにも関わらず、溶着工程の状況は完全にボトルネックになっていました。

PERSEOがあれば、大きなワークは1回で溶着し、小さなワークも並べて一度に溶着できる上、折返しも自動で行えるため、そこがすごく良かったと言えます。」



PERSEOによる溶着

### — PERSEO導入後に感じたメリットを教えてください。

**田村氏** 「以前の高周波は1枚ずつ作業を行っていましたが、PERSEOであれば一人で作業していても、1回の作業で枚数をこなせます。量産の対応に対して大幅な時間削減になり、より短納期に応えられるようになりました。具体的には、作業時間が1/3~1/2程度、6時間かかっていた作業が3時間で済む、2日かかっていた作業が1日で済むなど、かなり時間短縮できるようになりました。」



オートインパルスウェルダ  
Matic PERSEO4000



コンベアベルト搭載の自動マシン  
Matic Cronos Ultimate



高速カッティングマシン  
Kongsberg C24 Edge



高速フィニッシングカッター  
FOTOBA XLD170



PERSEO導入により大幅な時間短縮を可能にした。1回の作業で同時に数枚加工可能。

**北島氏** 「また、これまでであれば、大型のものは大人数を投入しなくてはならなかったのが、PERSEO導入後はある程度一人でこなせるようになりました。空いた時間と人材で他の業務を並行できるようになったため、溶着工程以外にも良い影響が出ています。今までの仕事もかなり時間短縮になっているので、それだけでもかなり大きな効果です。」

**中村氏** 「ポケット加工の仕事においては、ウェルダによる溶着とマシンによる縫製、どちらでも良い場合も多くあります。従来であれば、ウェルダによる溶着より

マシンによる縫製のほうが早かったため、納期優先の場合はマシンを使っていたような案件に対しても、PERSEOであれば逆に溶着の方が早くなりました。工程の混み具合に合わせて、マシンでいくか溶着でいくかを柔軟に選択できるようになったことにより、短納期化対策として非常に助かっています。また、シンプルなマシンである分、アイデア一つで応用しながら使える点も良いです。そのシンプルさ故、ポテンシャルを引き出すのは簡単でした。」

**田村氏** 「大量ロットの仕事が入った際、作業にかかる時間の見積もりがやすくなりました。『これだけの時間があればできる』と見込みが立てられるということは、現場で作業する人員にとってはストレスの軽減になります。」

— 今後のビジネス展望についてお聞かせください。

**中村氏** 「お客様の希望納期に更に応えて行けるようになると思います。

バナーなどの量産受注が更にできるようになっているので、そういった仕事をより拡大していきたいです。」



横浜ファクトリー内に設置されている Matic PERSEO4000